



DAN-LIST

AUTOMATISK PROGRAMMERBAR BOREMASKINE AFP 2500

med automatisk programmerbar fremføringsenhed.



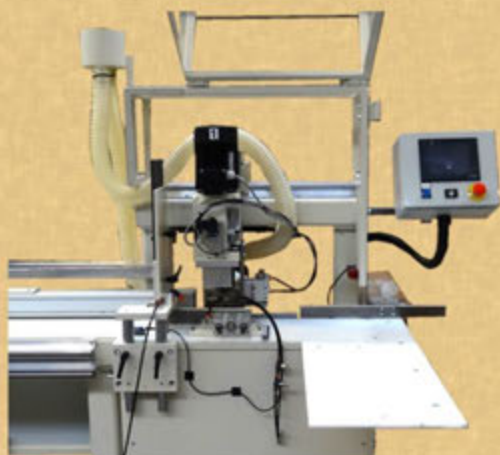
Dan-List AFP 2500 den ideelle dansk producerede boremaskine af høj kvalitet til den produktion, der kræver høj fleksibilitet og hurtige omstillingstider.

Der er kun brugt europæiske komponenter af højst mulige kvalitet til konstruktionen af maskinen, og vi producerer selv de fleste komponenter f.eks. boreaggregaterne og borehovederne



BOREMASKINER SIDEN 1980





PLC:

PLC'en er udstyret med en hukommelse på op til 99 forskellige programmer, men der kan til enhver tid tilføjes flere. Hvert program indeholder 18 borepositioner. Når programmet er indtastet og lagret i PLC'en én gang, kaldes det blot frem næste gang, det samme emne skal bearbejdes. Borene udskiftes, magasinet indstilles og maskinen er klar til at bore. Opsætningstiden er derfor reduceret til mindre end to minutter.

- Dan-List AFP 2500 leveres standard med et boreaggregat til vertikal boring oven/ned samt et boreaggregat til horisontal boring side/ind, men kan i øvrigt bestykes efter behov med flere boreaggregater.
Eksempelvis kan man også tilføje en afkorterenhed, så emnerne bliver afkortet på mål, inden de går i maskinen til boring.
- Dan-List AFP 2500 er forsynet med en programmerbar fremføringsenhed styret af en servo motor. Hver borepositions tolerance er 1/10 mm.
- Dan-List AFP 2500 er ekstrem operatørvenlig. Maskinen går selv i stand by, når magasinet er tomt, og afventer ilægning af yderligere emner. Derfor kan operatøren principielt betjene en anden maskine eller stable de færdige emner på en palle, mens Dan-List AFP 2500 arbejder selv. Dan-List AFP 2500 er en enmands betjent maskine.
Der kan også integreres en robot i maskinen.
- Operatørsproget på touch screen er normalt engelsk, men kan ændres til ethvert lokalt sprog efter aftale.
- Cyklustiden afhænger naturligvis af antal positioner i programmet, men vi står naturligvis til rådighed med en præcis beregning for netop jeres emner.

ARBEJDSGANG

En hurtig beskrivelse af arbejdsgangen:

1. Programmet laves og lagres. (Er det allerede lavet, kaldes det blot frem på touch screen).
2. Maskinen stilles op - magasin justeres og bor skiftes - tager mindre end 2 minutter.
3. Ilæggeren tager automatisk det første emne fra magasinet, placerer det i programmets første boreposition, hvor det fastspændes pneumatisk og bores. Derefter flyttes emnet automatisk til næste position i programmet, hvor det fastspændes og bores. Dette gentages, indtil emnet er færdigboret.
4. Når emnet er færdigboret skubbes det ud af maskinen og videre hen på meder, der er placeret ved siden af maskinen. Derefter kører ilæggeren automatisk tilbage og henter næste emne.

EMNEDIMENSIONER:

(kun vejledende, kan ændres efter behov)

Max. emnelængde: 2500 mm
Min. emnelængde: 200 mm
Max. emnebredde: 140 mm
Min. emnebredde: 10 mm

Boreddybde: 100 mm



Boreaggregat



Special borehoved