

102 år er ingen hindring

Den første listeklipper så dagens lys på Mors i 1911, men maskinfabrikken Dan-List, der i dag blandt andet producerer listeklippere og boremaskiner, er stadig meget aktiv på eksportmarkederne.

- Det er bestemt ikke en dans på roser at være maskinproducent og maskin-eksportør i disse år, indrømmer direktør Claus Pedersen fra Dan-List A/S.

- Der ligger hårdt arbejde bag hvert eneste salg, og vi skal ud og møde kunderne, der hvor de er. Vi kan ikke bare sende en brochure og håbe på, at der kommer en ordre hjem til fabrikken i Randers.

Filosofien med at udstille, der hvor kunderne er, har været en del af Dan-List i rigtig mange år. Flere generationer i ledelsen har så at sige rejst verden tynd for at fortælle om de danske maskiners egenskaber.

Ligna messen er en af de messer, hvor man sætter alle kræfter ind.

- Vi ved, at kunder fra store dele af verden kommer til Hannover, så her skal vi bare være.

Virksomheden udstiller igen i 2013 på to stande i hhv. hal 11 og i hal 25. Det skyldes, at man vil være sikker på at ramme de rigtige målgrupper for de forskellige maskiner.

- Igen handler det om at være der, hvor kunderne er. Det nytter jo ikke noget, hvis vi er i hal 25, og den potentielle kunde kun besøger hal 11 og 12, siger Claus Pedersen med et smil.

Han har tidligere medbragt en cykel for at komme hurtigt fra den ene stand til den anden.

Produktion uden støv og støj

På Ligna vil Dan-List bl.a. udstille den støjsvage udgave af den velkendte el-hydrauliske sprosse- og gehringsklipper. Den har et støjniveau under 65 dB(A), men arbejdsprocessen er stadig det samme princip, der har været brugt siden 1911.

- Knivene sikrer et 100 procent rent, perfekt snit. Vel at mærke uden støv, forklarer Claus Pedersen og karakteriserer den elektriske sprosse- og gehringsklipper som den perfekte maskine til klipping af glaslister, dørkarme, vinduessprosser mv.

Den maksimale emnebredde kan være op til 200 mm, og hastigheden er ifølge Claus Pedersen den samme som en traditionel gehringsssav.

Klipperne arbejder med et tryk på 80-100 bar, og klipper dermed i al slags træ, plastik og MDF.

Dyvelboringer med automatik efter ønske

På Ligna demonstrerer Dan-List også de kundetilpassede dyvelboremaskiner, der fås både som manuelle, semi-automatiske og helautomatiske løsninger.

De helautomatiske Auto-Set løsninger tager under et minut at omstille. Som en typisk anvendelse nævnes en skuffemaskine, der borer og samtidig fræser for afbrudt not. Samtlige aggregater, fræser og magasin stilles automatisk via det lagrede program i PLC'en, hvilket muliggør den minimale omstillingstid.

- Kapaciteten på en sådan skuffemaskine vil være ca. 1000 emner i timen, siger Claus Pedersen og nævner dobbeltbestykning som en måde at hæve denne kapacitet.

Boremaskinerne kan også fås med automatisk fremføring, hvor man via touch screen bestemmer afstanden mellem hullerne. Når maskinen er programmeret og magasinet fyldt, står AFP maskinen selv og arbejder, hvilket frigør operatøren til at passe en anden maskine samtidig.

På standen vises, hvordan boremaskinerne både kan integreres i en produktionslinje og benyttes som enkeltstående maskine.

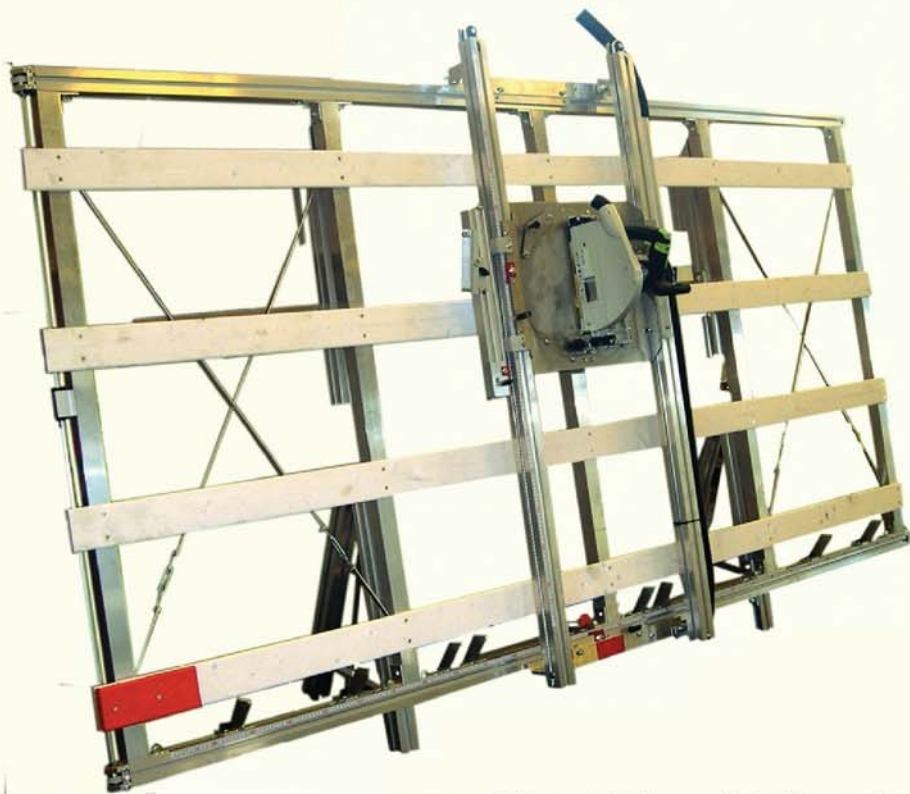
Fjerner knasterne hurtigt

Dan-List har også udviklet en knastboremaskine til fjernelse af knaster og lommer. Reparationsstationen er manuelt betjent og udstyret med en laser, der viser det nøjagtige reparationspunkt på emnet. Betjeningen er enkel via fodpedal, og der er optimal sikkerhed på reparationsstationen.

Claus Pedersen lægger vægt på, at komponenterne til Dan-List maskinerne ikke er hentet i Fjernøsten. Eksempelvis benytter man fortsat støbegods



Den støjsvage udgave af den el-hydrauliske sprosse- og gehringsklipper arbejder i princippet efter samme retningslinjer som den første model fra 1911.



Den enkle pladesav henvender sig især til mindre tømrer/snedkervirksomheder, der ikke har brug for en pladesav hver eneste dag, men alligevel ønsker en sikker og præcis opskæring.

Fjerde generation i familievirksomheden

Den første Morsø gehringsklipper blev fremstillet i 1911 i Øster Jølby på Mors, af Anders Nielsen Christensen. Siden har flere end 80.000 maskiner forladt fabrikken. Først fra Mors og siden fra Randers, hvor virksomheden flyttede til i midten af 60'erne.

Claus Pedersen er fjerde generation i familievirksomheden, der fejrede sit 100 års jubilæum i august 2011. I dag omfatter programmet udover Morsø klipperne, de specialkonstruerede gennemløbsdyvelboremaskiner, profilfræsere og sprossefræsere samt den enkle pladesav, som Dan-List overtog produktionen af for nogle år siden og siden har videreudviklet.

fra Holstebro til sprosse- og listeklipperne. Også boreaggregater og borekasser er fabrikeret i Danmark. Claus Pedersen erkender, at man måske kunne skrue lidt på priserne ved at

flytte produktionen til lavtlønsområder, men kvaliteten er fortsat det, som skal sælge maskinerne globalt. - Og den sikrer vi altså bedst ved at holde produktion i Danmark, siger Claus Pedersen.

pf

WAGNER

Industrial Solutions Scandinavia

HAR I OPGAVEN SÅ HAR VI LØSNINGEN



Cobra 40-10

2 Zip 52

FlexControl

AquaCoat

Leopard 35-70

TwinControl 75-150

WAGNER Industrial Solutions Scandinavia • Viborgvej 100 • 8600 Silkeborg • Tlf: 70 200 245 • www.wagner-industri.net • info@wagner-industri.com